

Produktinformation

Europox 200 SV

2K-EP-Verlaufmasse

Verwendungszweck: Lösemittelfreie 2K-Epoxidharz-Deckbeschichtung zur Herstellung mattglänzender, selbstverlaufender Beschichtungen für Betonuntergründe (Fußbodenbeschichtung in Werkstätten, Lagerhallen, Industrieanlagen) sowie Endbeschichtung bei Fußbodenabdichtungen

Charakteristik: Bindemittelbasis: Epoxidharz
Festkörper: 97 - 99 Gew. -%
Spez. Gew. (DIN 51 757): 1,5 – 1,55 Kg / ltr.

Eigenschaften:

- sehr hohe chemische und mechanische Beständigkeiten
- hohe Abriebbeständigkeit, staplerbefahrbar
- beständig gegenüber Benzin, Öl, Teer
- frost- und tausalzbeständig
- dekontaminierbar
- Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 50 °C
- Haftung (DIN 53 151): Beton : Gt 0 (sehr gut)

Lagerung: - im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre lagerfähig

Kennzeichnung: - VbF: entfällt

Verarbeitungsbedingungen: - nicht unter + 13 °C und nicht über 30 °C (Objekttemperatur) bearbeiten.

Auftragsverfahren:	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Spachteln, Kellen, Rakeln	-	-	-	unerwünscht

Geeignete Arbeitsgeräte: Zahnleiste, Estrichraket

Härter: H-48L

Mischungsverhältnis: Nach Gewicht: 4:1 (EP-Verlaufmasse: Härter)
Stammlack und Härter intensiv mind. 3 Min. mit mech. Rührgerät vermischen. Material nach der Vermischung von Stammlack mit Härter umtopfen und nochmals vermischen

Anmerkung: Die in dieser Produktinformation gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauprojekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen.

	staubtrocken	griffest	begehrbar
Objekttemperatur 20 °C	5 h	10 h	18 h

Ergiebigkeit ca. 0,67 m² / Kg (bei 1 mm Trockenschichtdicke)
Mindestauftragsstärke je nach Untergrund 1,5 mm Trockenschichtdicke.

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Geeignet zur Verwendung in lebensmittelverarbeitenden Betrieben ohne direkten Kontakt mit Lebensmitteln. Abstreuen mit Grip-Substrat erzeugt rutschhemmende Beschichtungen. Beschichtung während der Aushärtung vor Feuchtigkeit schützen. Hohe Luftfeuchtigkeit und tiefe Temperaturen können zur Schleierbildung an der Oberfläche führen. Die noch fließfähige Beschichtung mit einer Stachelwalze entlüften. Zur Minimierung des Schrumpfes (z.B. beim Vorfüllen von Fugen im Bereich größer als 5 mm) kann Quarzsand zugesetzt werden.

Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Aceton reinigen.

Anmerkung: Die in dieser Produktinformation gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauprojekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen.